

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-321178
(43)Date of publication of application : 08.12.1995

(51)Int.CI. H01L 21/68
B65G 49/07
C23C 14/56
H01L 21/02

(21) Application number : 06-109458

(71)Applicant : HITACHI LTD
HITACHI HOKKAI
SEMICONDUCTOR LTD

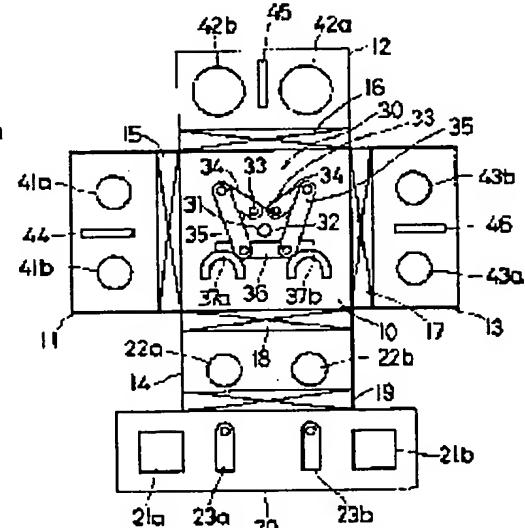
(22) Date of filing : 24.05.1994

(72)Inventor : SHIMIZU AKIO

(54) CARRIER DEVICE AND MULTICHAMBER DEVICE WITH THE CARRIER DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve throughput of processing by improving processing ability of a multichamber device. **CONSTITUTION:** The title device has a carrier chamber 10 and a plurality of processing chambers 11 to 13 arranged around it. Two processing objects carried into a load lock chamber 14 from a loader 20 are mounted on carrying hands 37a, 37b of a carrier device 30, respectively. Each of the processing objects carried into three processing chambers 11 to 13 one by one by the carrier device 30 and processed in each processing chambers 11 to 13 are carried into a processing chamber at the side of a postprocess by the carrier device 30 one by one and are returned to the loader 20 through the load lock chamber 14. Each of the processing chambers 11 to 13 has two processing stages corresponding to the number of carrying hands 37a, 37b.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 22.08.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 03.06.2003

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(51) Int.CI. ⁶	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
H01L 21/68	A			
B65G 49/07	C			
C23C 14/56	G 8414-4K			
H01L 21/02	Z			

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全5頁)

(21)出願番号	特願平6-109458	(71)出願人	000005108 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
(22)出願日	平成6年(1994)5月24日	(71)出願人	000233594 日立北海セミコンダクタ株式会社 北海道亀田郡七飯町字中島145番地
		(72)発明者	清水 昭男 北海道亀田郡七飯町字中島145番地 日立 北海セミコンダクタ株式会社内
		(74)代理人	弁理士 筒井 大和

(54)【発明の名称】搬送装置およびその搬送装置を有するマルチチャンバ装置

(57)【要約】

【目的】 マルチチャンバ装置の処理能力を向上して処理のスループットを向上する。

【構成】 搬送室10とこれの回りに配置された複数の処理室11～13とを有している。ローダ20からロードロック室14内に搬入された2つの被処理物は、搬送装置30の搬送用ハンド37a, 37bにそれぞれ載置される。そして、この搬送装置30によって順次3つの処理室11～13内に搬入され、それぞれの処理室11～13で処理が終了した後のそれぞれの被処理物は、搬送装置30によって順次後工程側の処理室内に搬入されるとともに、ロードロック室14を介してローダ20に戻される。それぞれの処理室11～13は搬送用ハンド37a, 37bの数に対応して、2つずつの処理ステージを有している。

図1

